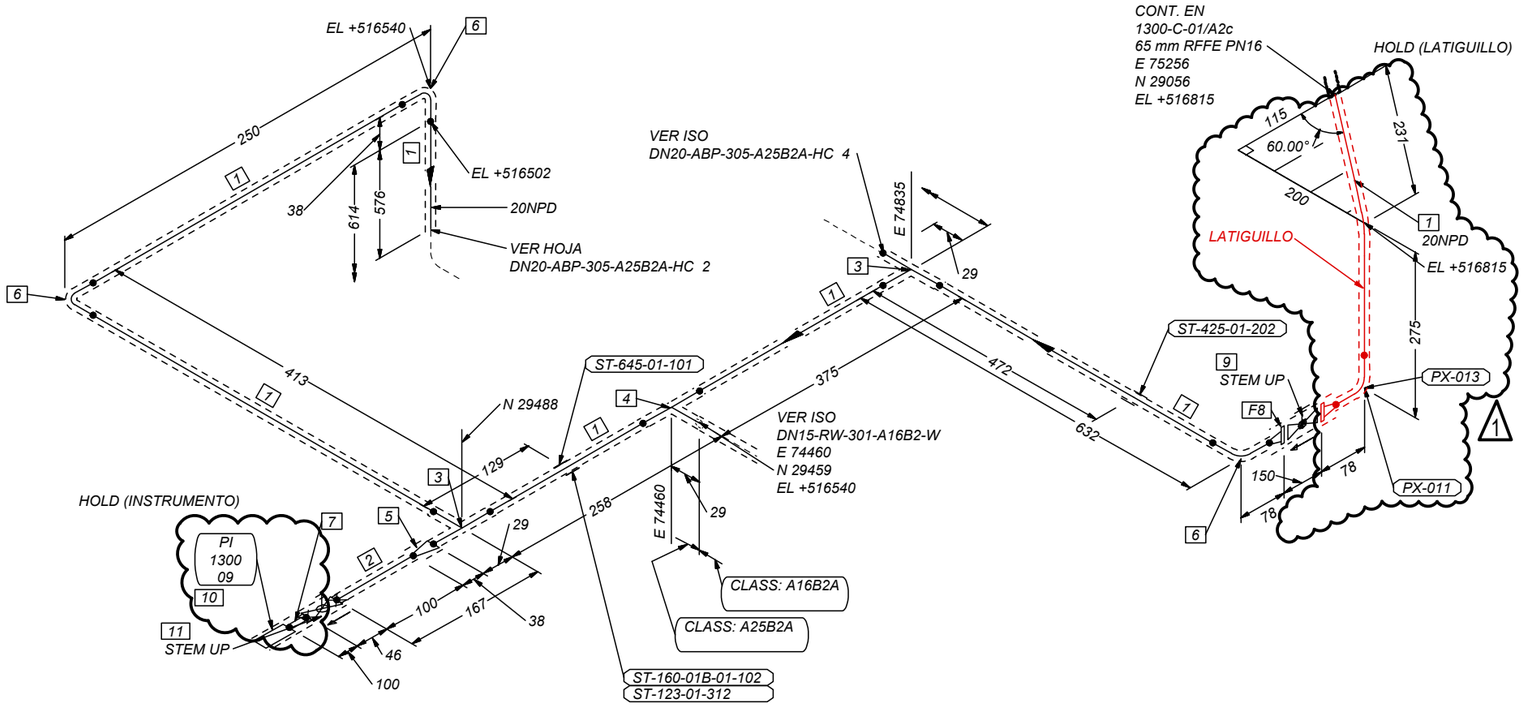


LISTA DE MATERIALES-FABRICACION

MARCA	TAMAÑO	COD. INGENIERÍA	DESCRIPCION	CANT.
1	20	DN20TUACST3702.6EN	TUBERIA SIN SOLDADURA, DN20, ACERO CARBONO ST.37.0 (1.0254), e= 2.6 mm, BE, DIN EN 10216-2	2.4 M
2	15	DN15TUACST3702.6EN	TUBERIA SIN SOLDADURA, DN15, ACERO CARBONO ST.37.0 (1.0254), e= 2.6 mm, BE, DIN EN 10216-2	0.1 M
3	20X20	DN20TEI3DST3702.6E	TE IGUAL, DN20, A.C. ST.37.0, 2.6 mm, BW, DIN EN 10253-2-TypA	2
4	20X15	DN20x15TERST3702.6	TE REDUCTORA, DN20xDN15, A.C. ST.37.0, e= 2.6 x 2.6 mm, BW, DIN EN 10253-2-TypA	1
5	20X15	DN20x15RCAST3702.6	REDUCCION CONCENTRICA DN20xDN15, A.C. ST 37.0, BW, e = 2.6 x 2.6 mm, DIN EN 10253-2-TypA	1
6	20	DN20C90A3DST3702.6	CODO 90º, DN20, A.C. ST.37.0, 2.6 mm, BW, DIN EN 10253-2-TypA	3
7	1/2"	15NPA106BTOES80	NIPPLE, 1/2", SCH-80, TOE, L=100 mm, ASTM A-106 B, ASME B36.10	1
8	20	DN20WNFC228PN25	BRIDA DE CUELLO, DN20, A.C. C22.8 (1.0460), Tipo B1 (RF), PN 25, EN 1092-1	1
9	20	VGDN20A216WCBPN16	VALVULA GLOBO, DN20, A-216 WCB, RF, PN16, DIN 3202 F1	1
10	1/2"		PI130009	1

LISTA DE MATERIALES-MONTAJE

MARCA	TAMAÑO	COD. INGENIERÍA	DESCRIPCION	CANT.
11	1/2"	15VBA105SW800	VALVULA BOLA, 1/2", A-105, SW, 800#, ASME B16.11	1

REV.	FECHA	DIB.	DESCRIPCION	VERIF.	APROB.
1	25/08/23	A.M.L.	REVISADO DONDE SE INDICA	A.M.L.	J.V.E.
0	31/07/23	A.M.L.	VÁLIDO PARA CONSTRUCCIÓN	A.M.L.	J.V.E.

NOTAS

1.- COMPROBAR Y AJUSTAR COTAS EN CAMPO

TEMPERATURA DE OPERACIÓN/DISEÑO	35-120/180 °C	UNIDAD	UNIDAD PILOTO DE CONDENSACIÓN
PRESION DE OPERACIÓN/DISEÑO	10,6/17,7 barg	ZONA	-
E.N.D.	-	ÁREA	-
PRUEBA DE PRESIÓN	25,31 barg	SERVICIO	S/ LISTA DE LINEAS
TRATAMIENTO TÉRMICO (S/N)	-	ESPECIF./CLASE/TOLERAN. CORROS.	A25B2A
TIPO Y ESPESOR DE AISLAMIENTO	S/ LISTA DE LINEAS	DOCUMENTO CÁLCULO DE STRESS	-
TRACEADO/ENCAMISADO	-	PLANOS DE IMPLANTACIÓN	-
ESPECIFICACION DE PINTURA	-	P&ID	S/ LISTA DE LINEAS

CENER

UNIDAD PILOTO DE CONDENSACION PLANTA BIO2C, AOIZ (NAVARRA)

INERCO División de Ingeniería

PROY. Nº: 22/0401

DIBUJO Nº: IN/PY-22/0401-MM-517

NUMERO LINEA: DN20-ABP-305-A25B2A-HC

ESCALA	HOJA	REV.
S/E	2 / 4	0